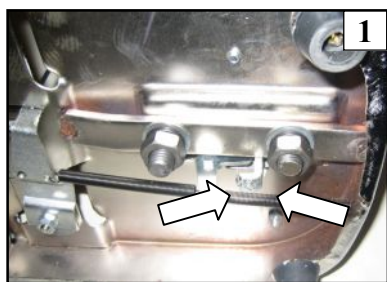


3. Типичные неисправности и методы устранения



Неисправность	Возможные проблемы	Способ устранения
1. Игла не цепляет нить.	Неправильно установлена игла.	Правильно установить иглу.
	Накидной механизм не срабатывает или срабатывает раньше, чем отключился двигатель.	Необходимо опустить сверлильную (верхнюю) часть станка до упора, положить станок на бок, и с помощью молотка отогнуть толкатель накидного механизма назад (если не срабатывает) или вперёд (если срабатывает рано). См. фото №1.
	Ушко накидного механизма находится ниже уровня станины (проваливается), не удаётся продеть нить.	Положить станок на бок, ослабить две гайки, затянутые между собой. После этого подтянуть верхнюю гайку, но не до упора. Накидной механизм должен свободно двигаться в стороны, ушко механизма должно быть выше уровня станины. Только после этого затянуть гайки между собой. См. фото №2.
2. Станок при небольшой нагрузке "пробуксовывает".	Ослаблены приводные ремни.	Необходимо ослабить две гайки, с помощью которых электродвигатель крепиться к станку, два болта крепления среднего шкива. Натянуть ремни, затянут гайки и болты.
	Слабо затянуты гайки ведомого (большого) шкива.	Ослабить две гайки ведомого шкива, затянуть нижнюю гайку до упора и затянуть верхнюю гайку. См. фото №3.
3. Постепенно сбивается настройка иглы (происходит поворот иглы).	Слабо затянуты гайки ведомого (большого) шкива.	Ослабить две гайки ведомого шкива, затянуть нижнюю гайку до упора и затянуть верхнюю гайку. См. фото №3.

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

**ПРОШИВОЧНО-ПЕРЕПЛЁТНЫЙ КОМПЛЕКС
ППК М168 (КНР)**



ISO 9001 СВИДЕТЕЛЬСТВО МЕЖДУНАРОДНОЙ СИСТЕМЫ КАЧЕСТВА

НОМЕР СТАНДАРТА Q/YDJ03-2002

2. Обслуживание

Станок не требует специального сервисного обслуживания. Мелкие неисправности можно устранить самостоятельно, за исключением поломки электродвигателя и некоторых пластмассовых деталей. При наличии запасных частей, их замена не составляет большого труда. Необходимые запасные части можно заказать, выслав её фотографию.

В процессе работы происходит износ углеродных щеток электродвигателя. Для замены щеток, используя отвертку, снимите пластмассовые крышки и замените щетки.



При износе приводных ремней необходимо их заменить. Для этого снимите крышку, ослабьте гайки, с помощью которых электродвигатель крепится к станку, и произведите замену ремней.



Рекомендуем использовать специальные нитки, которые можно заказать у продавца. Возможно использование других ниток толщиной от 1,2 мм до 1,6 мм.



12. Снимите зажимное устройство со станка. Проденьте концы нити через ниточное кольцо или кольца средних отверстий, натяните и завяжите узлом. Снимите материал с зажимного устройства. Переплет закончен.



13. При необходимости можно для сверления особо твердых материалов использовать обычное сверло. Для этого с помощью ключа снимите иглу и установите сверло. Таким же образом производится замена иглы.



14. Внимание! При установке иглы необходимо опустить станок до упора, и установить иглу так, как показано на рисунке, т.е. паз крючка должен находиться на уровне нити или ниже на 1-2мм.

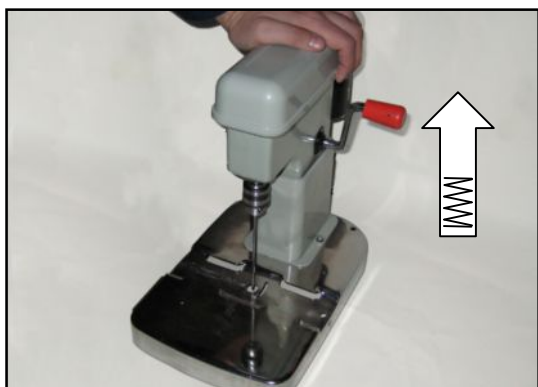
Уважаемый покупатель!

Вы приобрели полуавтоматический станок для сшивания бухгалтерских и архивных документов ППК М168, который будет прекрасным помощником в Вашей работе. Станок очень удобен и прост в эксплуатации. На российском рынке не имеет аналогов. Для того чтобы Вы быстро освоили работу на станке, Вам необходимо внимательно прочитать данную инструкцию и последовательно выполнять каждое действие.

1. Сборка



1. Достаньте станок из упаковки. Достаньте зажимное устройство, состоящее из верхней и нижней планок.



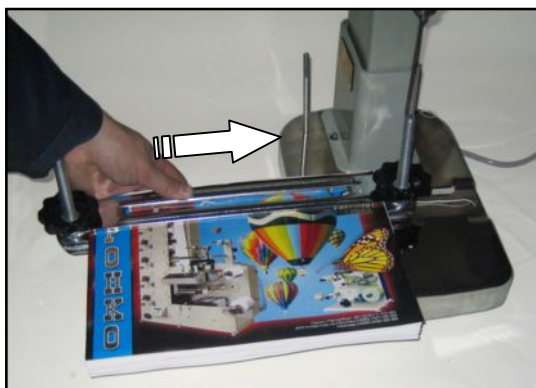
2. Станина находится в транспортном положении, т.е. рычаг привязан к станине. Развяжите или отрежьте шпагат, придерживая станок сверху рукой, т.к. сработает возвратный механизм, и сверлильная часть станка поднимется вверх.



3. Установите нить как показано на рисунке и вытяните ее примерно на 25 см.



4. Устанавливать бумажный материал (папку) удобнее отдельно от станка. Прижимая верхнюю планку рукой, зажмите материал с помощью гаек.



5. Установите зажимное устройство с материалом на станок. Запускайте станок, включив питание.



6. Переplet начинайте с левой стороны. Выберите место прокола, и медленно поворачивая рычаг против часовой стрелки, иглой с крючком производите сверление. При сверлении толстого материала, пройдя иглой с крючком 1,5-2,0 см, необходимо повернуть рычаг обратно, чтобы стружка вышла наверх. Так, повторяя операцию, производите сверление.

Внимание! После того, как игла пройдет через весь материал, не опуская иглу до упора, необходимо 2 или 3 раза повторить сверление, двигая иглу вниз и вверх. После этого нажмите рычаг до упора. Станок автоматически выключится. При этом раздастся щелчок, и накидной механизм накинёт нить на иглу. Внимание! Может раздаться "треск", это срабатывает механизм торможения.



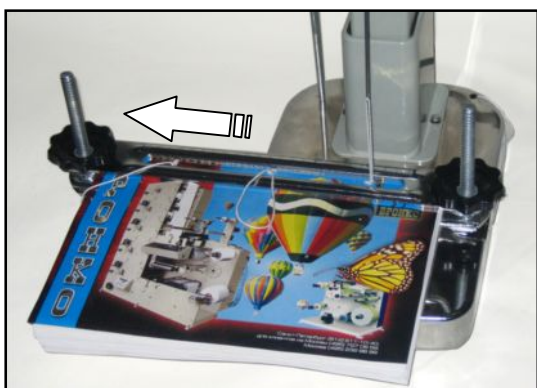
7. Медленно поворачивая рычаг по часовой стрелке, вытяните иглу с нитью наверх.



8. Из первого отверстия необходимо достать конец нити наверх.



9. Производите сверление второго отверстия, для чего зажимное устройство двигается справа налево.



10. После сверления второго отверстия достаете нить, и оставляете ее кольцом. Таким же образом просверлите столько отверстий, сколько вам необходимо (обычно 3 или 4).



11. После окончания сверления последнего отверстия перерезать нить (примерно 20 см).